

Serie
VENTS
VUT/VUE 180 P5B EC



Portata fino a **220 m³/h**. Efficienza recupero calore fino al **98%**

Descrizione

Unità di ventilazione con recupero di calore/energia (entalpico) e filtraggio aria.

Cassa

In PPE (polipropilene espanso) per un isolamento ottimale da calore e suono.

Filtro

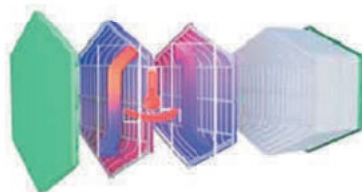
Due filtri integrati classe G4 e F7 per l'aria di mandata. L'aria di estrazione passa attraverso un filtro G4.

Motore

Le unità sono dotate di motore EC a elevata efficienza con rotore esterno e girante centrifuga con pale curve all'indietro.

Scambiatore di calore

Le unità **VUT180P5B EC** sono dotate di scambiatore di calore in polistirene a controflusso. L'eventuale condensa viene raccolta nella apposita bacinella.



Le unità **VUE 180 P5B EC** sono dotate di scambiatore di calore a controflusso con membrana entalpica al centro che recupera calore e umidità.



Controllo e automazione

Le unità **VUT/VUE 180 P5B EC** possono essere dotate di due tipi di automazione: A14 o A11.

I modelli **VUT/VUE180P5BECA14** sono dotati del touchscreen A14 con indicazioni LED.



Le unità **VUT/VUE 180 P5B EC A11** sono dotate del touchscreen LCD PU SENS 01.

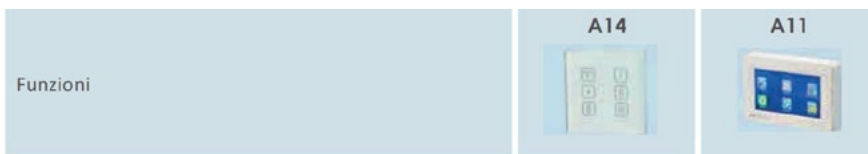


Sono disponibili due modalità antigelo:

1. Arresto ventilatore di mandata.
2. Preriscaldamento con batteria NKP (opzionale).

Legenda

Serie	Portata nominale [m ³ /h]	Tipo installazione	Cassa	Bypass	Tipo motore	Controllo
VUT: recupero di calore VUE: recupero di energia	180	P: a soffitto	5: PPE	B: bypass	EC: motore sincrono commutato elettronicamente	A11: touchscreen PU SENS 01 con LCD A14: touchscreen con LED



■ Installazione

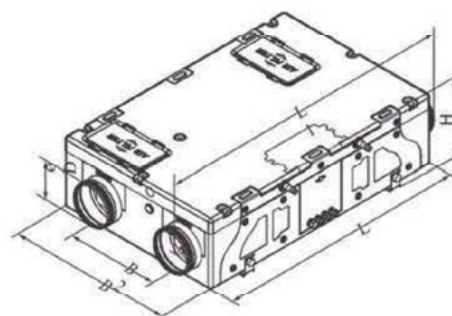
È possibile installare l'unità a soffitto oppure in verticale/orizzontale a parete con le apposite staffe.

Funzioni di controllo

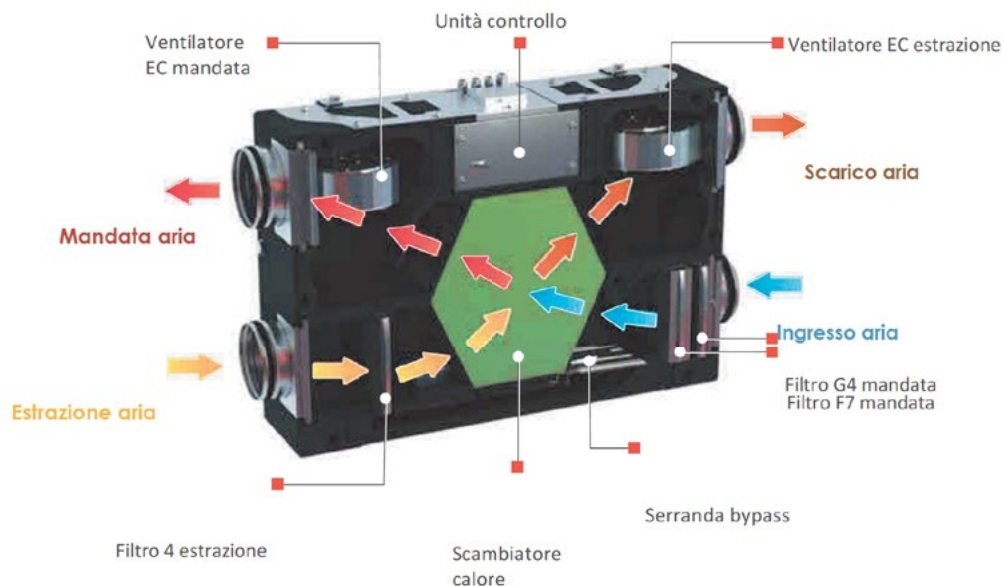
Accensione e spegnimento unità	+	+
Selezione velocità	+	+
Indicatore manutenzione filtro	+	+
Indicatore emergenza	+	+
Controllo Bypass	manuale	auto
Modalità Timer	-	+
Programmazione settimanale	-	+
Impostazione velocità da 0 a 100%	+	+
Dotazioni supplementari		
Umidostato integrato	opzionale	opzionale
Contatti N.A. per cappa, umidostato e sensore CO ₂	+	-
Contatti N.C. per pannello antincendio	+	+
Contatti serranda aria	+	+
Contatti N.A. per batteria di raffreddamento DX	+	+
Preriscaldatore elettrico	-	opzionale

Dimensioni complessive

Modello	Dimensioni [mm]				
	Ø D	B	B2	L	H
VUT/VUE 180 P5B EC	150	600	326	900	264



Schema unità



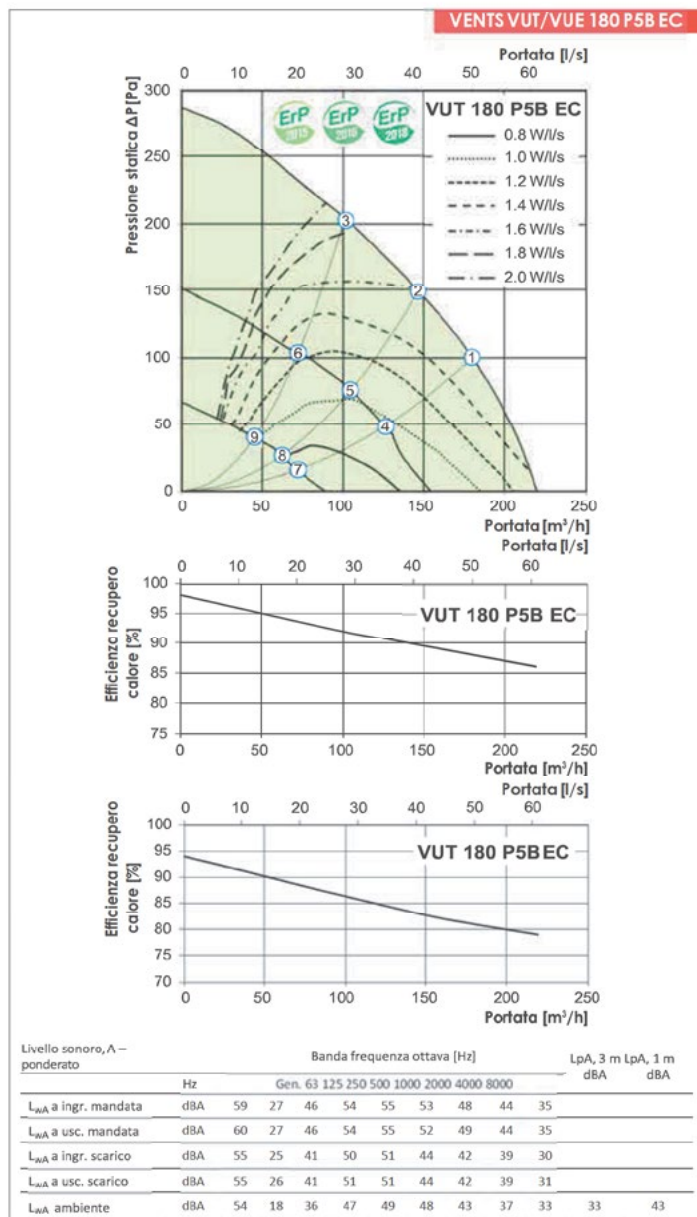
Accessori per unità trattamento aria

Modello	Filtro mandata G4	Filtro mandata F7	Umidostato integrato	Umidostato integrato	Sensore CO ₂ esterno con LED	Sensore CO ₂ esterno	Umidostato esterno	Resistenza elettrica	Kit sifone	Serranda	Attuatore elettrico
VUT 180 P5B EC A11											
VUT 180 P5B EC A14	SF186x214x18	SF186x214x48									
VUE 180 P5B EC A11	G4	F7									
VUE 180 P5B EC A14											

VUT 180 P5B EC A11			HV1	-	-	-	-	NKP-150			
VUT 180 P5B EC A14			-	HV2	CO2-1	CO2-2	HR-S	-			
VUE 180 P5B EC A11			HV1	-	-	-	-	NKP-150	SH-32	KRV 150	LF230
VUE 180 P5B EC A14			-	HV2	CO2-1	CO2-2	HR-S	-			

Specifiche tecniche

	VUT180 P5B EC A11 VUT180 P5B EC A14	VUE 180P5B EC A11 VUE 180P5B EC A14
Tensione unità [V/50 (60) Hz]		1~ 230
Potenza massima [W]		87
Corrente massima [A]		0,71
Portata massima [m³/h]		220
g/m [min ⁻¹]		2200
Pressione sonora a 3 m [dBA]		33
Temperatura aria trasportata [°C]		-25...+60
Materiale cassa	polipropilene espanso (PPE)	
Insolamento	PPE 30-15 mm	
Filtro estrazione	G4	
Filtro mandata	G4, G7	
Diametro tubazione connessa [mm]	Ø150	
Peso [kg]	14	1 4
Efficienza recupero calore [%]	da 86 a 98	da 79 a 94
Tipo scambiatore	controflusso	
Materiale scambiatore	polistirene	membrana entalpica
Classe efficienza energetica A11	A	A
Classe efficienza energetica A14	A+	A +



Punto	Potenza [W]	Pressione sonora a 3 m (1 m) [dBA]
	VUT/VUE 180 P5B EC	VUT/VUE 180 P5B EC
1	77	33 (43)
2	64	33 (43)
3	53	32 (42)
4	31	29 (39)
5	30	28 (38)
6	26	27 (37)
7	14	23 (33)
8	13	21 (31)
9	12	19 (29)

Calcolo temperature aria a valle scambiatore di calore:

$$t = t_{outd} + k_{hr} * (t_{extr} - t_{outd}) / 100,$$

ove

t_{outd} – temp. aria esterna [°C]

t_{extr} – temp. aria estrazione [°C]

k_{hr} – efficienza scambiatore di calore (come da diagramma) [%]