

Serie
VENTS
ENAVE-C 100 P A14



Unità di trattamento aria a recupero di calore in telaio sono-termo isolato.
Portata d'aria fino a **136 m³/h**.
Efficienza recupero calore fino al **94%**.

Descrizione

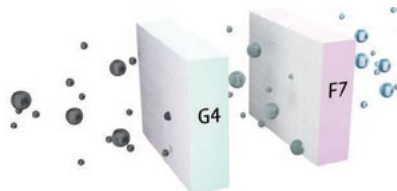
Le unità di trattamento dell'aria sono unità di ventilazione complete con recupero di calore per la filtrazione dell'aria, l'immissione di aria fresca e l'estrazione di aria viziata. Le unità offrono una ventilazione efficiente dal punto di vista energetico per i piccoli appartamenti.

Telaio

L'involucro è realizzato in polipropilene espanso (EPP) con elevate proprietà di isolamento termico e acustico.

Filtri

Due filtri G4 e F7 integrati garantiscono un'efficiente filtrazione dell'aria.

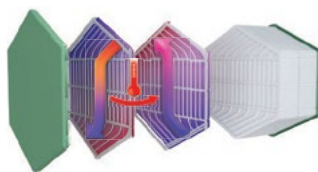


Ventilatore

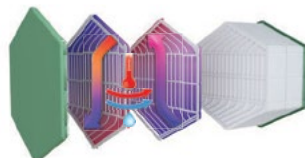
Efficienti motori a commutazione elettronica con rotore esterno e girante con pale curve in avanti.

Scambiatore di calore

Le unità **Enave-C** sono dotate di uno scambiatore di calore in polistirene in controcorrente.



Le unità **Enave-CT** sono dotate di uno scambiatore di calore entalpico.



Automazione

Le unità Enave-C 100 P A14 sono dotate di un sistema di controllo integrato e di un pannello di controllo a parete A14 con indicazione a LED.

Protezione antigelo

Nelle unità Enave-C 100 P A14 la protezione antigelo è garantita dall'arresto del ventilatore di alimentazione.

Montaggio

L'unità è progettata per il montaggio a soffitto. La posizione di montaggio dell'unità deve consentire l'accesso al servizio per la manutenzione e la riparazione.

Controllo e automazione

Funzioni	A14
	A14
Controllo tramite pannello di controllo esterno cablato	
Selezione velocità	+
Indicazione di sostituzione del filtro	In base al timer del filtro
Indicatore allarme	Indicazione del LED di allarme
Protezione antigelo	Spegnimento ciclico del ventilatore di alimentazione
Sensore umidità	Optional
Sensore CO ₂	Optional
Collegamento all'allarme antincendio	Optional

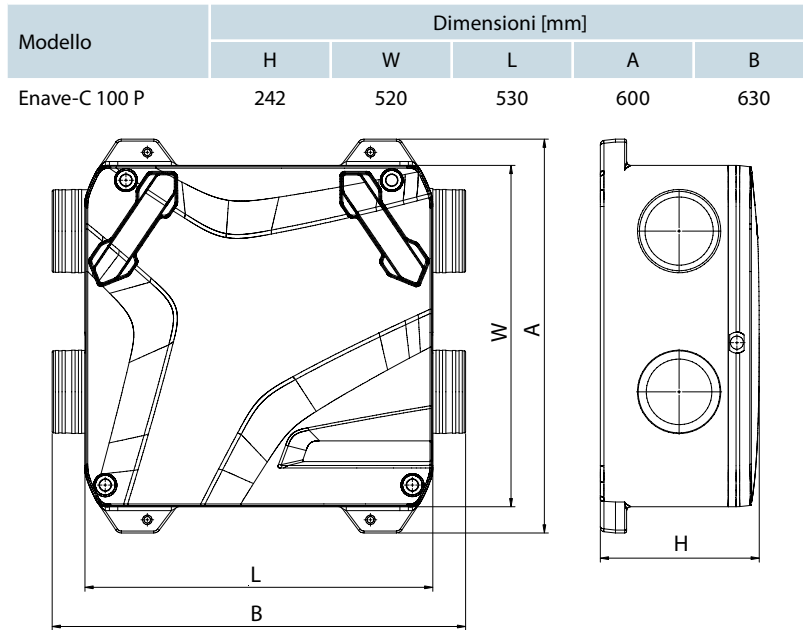
Accessori per unità di trattamento aria

Modello	Filtro a pannello G4	Filtro a pannello F7	Pannello di controllo	Sensore umidità interna	Sensore di CO ₂ con indicazione	Sensore di CO ₂	Sensore umidità	Kit di sifonia U	Serranda	Attuatore elettrico
Enave-C 100 P A14	SF	SF	A14	HV2	CO2-1	CO2-2	HR-S	SG-32	KRV 125	LF230
Enave-CT 100 P A14	176x160x22 G4	176x160x22 F7								

Chiave di designazione

TM	Modello	Modifica del telaio	Tipo di scambiatore	Dimensione nominale	Modifica	Tipo di telaio	Riscaldatore	Controller	Lato servizio
VENTS	Enave	C - Compatto	- recupero calore T - recupero energia	Flusso d'aria m ³ /h / 10	0 - standard	P - sospeso	- senza riscaldatore	A14	- universale

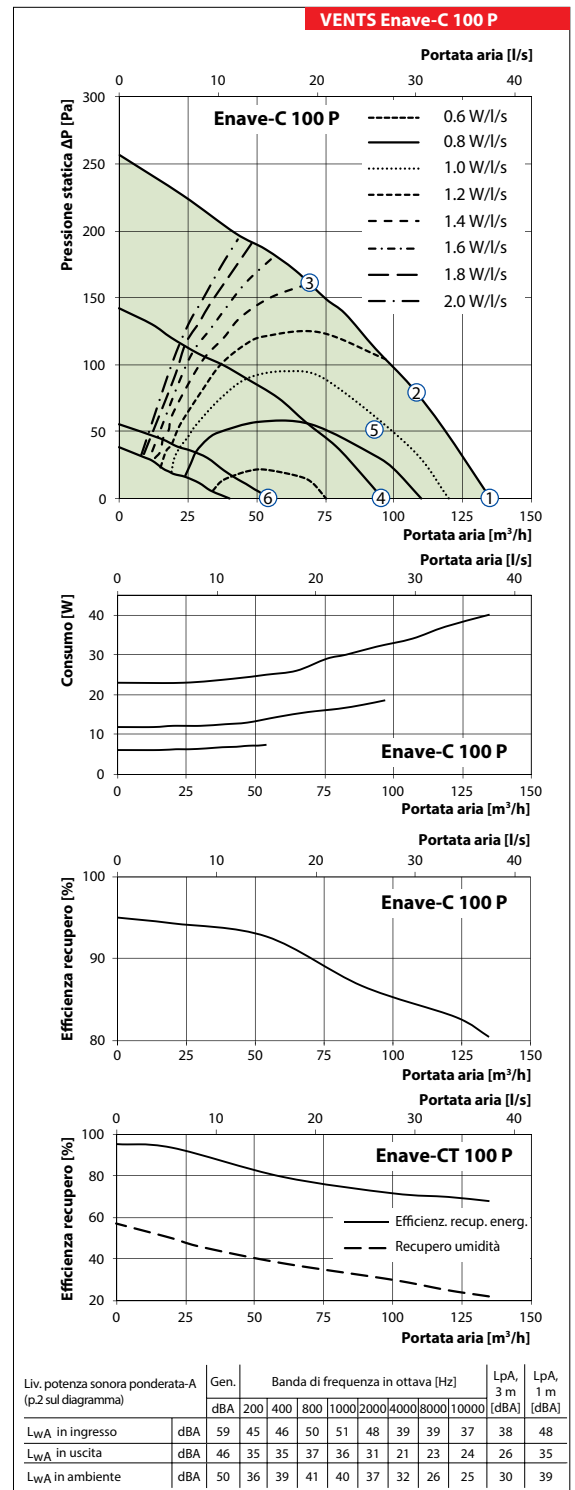
Dimensioni complessive



Dati tecnici

	Enave-C 100 P	Enave-CT 100 P
Voltaggio [V/50-60 Hz]	1~ 230	
Assorbimento massima [W]	43	
Corrente massima [A]	0.365	
Portata aria massima m³/h	136	
Livello di pressione sonora massima a 3 mt. (breakout) [dBA]	30	
Temperatura massima dell'aria [°C]	- 23...+40	
Materiale telaio	EPP	
Isolamento [mm]	25	
Filtro di estrazione	G4 / Maglia grossa > 60%	
Filtro di immissione	G4 / Maglia grossa > 60% (optional F7 / ePM1 60%)	
Diametro del condotto dell'aria collegato [mm]	125	
Peso [kg]	8	
Efficienza recupero calore [%]	80-94	70-93
Tipo di scambiatore di calore	Controcorrente	
Materiale dello scambiatore di calore	Polistirene	Entalpico
Classe SEC	A+	A

Punto	Flusso d'aria [m³/h] (ls)	Livello di pressione sonora totale (breakout) a 3 m (1 m) di distanza [dBA]
	Enave-C 100 P	
1	135 (37)	30 (40)
2	110 (30)	30 (39)
3	68 (19)	29 (38)
4	95 (26)	24 (33)
5	95 (26)	22 (32)
6	54 (15)	13 (23)



Calcolo della temperatura dell'aria a valle dello scambiatore di calore:

$$t_{\text{outd}} = t_{\text{outd}} + k_{\text{hr}} * (t_{\text{extr}} - t_{\text{outd}}) / 100,$$

dove

t_{outd} è la temperatura dell'aria esterna [°C]

t_{extr} è la temperatura dell'aria estratta [°C]

k_{hr} è l'efficienza dello scambiatore di calore (secondo il diagramma) [%]